

Studieninhalte Maschinenbau (Grundständiger Studiengang)

Natur- und Ingenieurwissenschaftliche Grundlagen	Grundlagen Maschinenbau	Individuelle Spezialisierung	Fachübergreifende Kompetenzen	Abschluss
Mathematik 1 - Teil 1	(Grundlagen Produktdesign	Projektfach	Grundlagen der Nachhaltigkeit	Praxisphase
Mathematik 1 - Teil 2	Thermodynamik und Wärmeübertragung	Schwerpunktfach 1	Schlüsselkompetenzen	Bachelorarbeit + Kolloquium
Mathematik 2	Fluidmechanik	Schwerpunktfach 2	Technisches Englisch	
Werkstofftechnik 1	Maschinenelemente 1 / CAD	Schwerpunktfach 3		
Werkstofftechnik 2	Fertigungsverfahren	Schwerpunktfach 4	→ <i>Bereiche der Schwerpunktfächer:</i>	
Physik	Prozessdatenerfassung und -verarbeitung	Schwerpunktfach 5	1. Konstruktion & Entwicklung	
Informatik	Fluidtechnik	Schwerpunktfach 6	2. Produktion & Logistik	
Statik	Maschinenelemente 2 / CAD	Schwerpunktfach 7	3. Digitale Produktion	
Elektrotechnik	Regelungstechnik	Entwicklungsprojekt oder noch ein Schwerpunktfach	4. Energie- und Umwelttechnik	
Dynamik	Qualitätsmanagement	Entwicklungsprojekt		
	Betriebsorganisation			
	Motorische Antriebe			
	Additive Fertigungsverfahren			